



TINPES
Mejoramiento Continuo

Ficha Técnica

Serigrafía
Textil
Agua

Sublínea: Pastas de Estampación

Producto: Estender Textil Agua

Ref: 5404

Características

- Producto base agua elaborado con resinas acrílicas, ligantes y aditivos específicos
- Bajo olor residual y mayor capacidad de penetración en tejidos absorbentes.

Instrucciones de Uso

- Se pigmenta hasta un 3% con las dispersiones pigmentarias Tintuprint serie 56.
- No requiere la adición de ligante ya que viene en su formulación.
- Se recomienda dejar secar las prendas antes de termofijar, para una mayor solidez

Aplicaciones

- Apto para estampación en máquinas manuales, automáticas y semiautomáticas.
- Para tejidos planos y trabajo en pulpos automáticos se debe espesar con 0.5% de espesante textil para evitar pérdida de definición.
- Para la estampación de tela de toalla se recomienda adelgazar a un 10% con una mezcla por partes iguales de agua y ligante. Otra opción es adelgazarla con urea en una proporción de 20 gramos por kg de esténder.
- Para tejidos irregulares como driles y telas acanaladas, en las que debe adicionarse 10% de Alto Relieve Puff Ref. 5407 por kg de esténder.
- Puede curarse con el Catalizador Textil Eco – curado al ambiente – Ref. 54108 o con el Catalizador Textil Eco – curado a baja temperatura – Ref. 54109

Emulsionado

Para el grabado de las mallas, se recomienda usar emulsiones fotopolímeras sensibilizadas con diazo del tipo Chromaline Cptex Ref. 757 o emulsiones sensibilizadas con bicromato o diazo como la textil azul Ref. 760 o Violeta .Dual Ref. 763

La información técnica y sugerencia para uso hechos aquí, está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y son a nuestro entender enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento.

Parámetros



Base Textil

Telas algodón y mezclas moderadas con poliéster.



Malla Impresión

Deben ser de poliéster de 39 a 80 hilos/cm. Siendo la más recomendada la de 55 hilos/cm



Raseros

Se recomiendan los de poliuretano rectangular de dureza 60 -65 grados shore



Curado

- 160 – 175°C de 1 a 2 minutos.
- Planchado: 160 – 175°C, 15 segundos y 40 psi
- Con Catalizador Textil Eco al 2%



Limpieza

Las mallas y los implementos utilizados se limpian con agua corriente



Seguridad Manejo

Revisar MSDS

Versión 3
Junio de 2018