# Ficha Técnica

**Procesos de lavanderías industriales**

TINPES
*Mejoramiento Continuo*

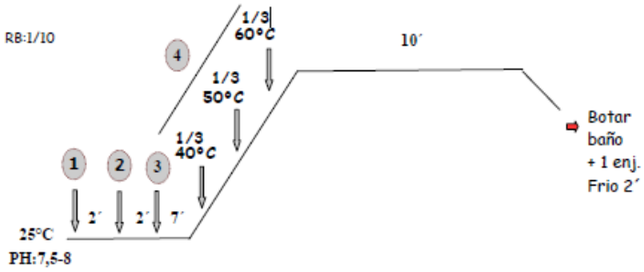
## Sublínea: Procesos de Tintura
## Producto: Tintetex Ref: 5489

## Características

- Resina amarillenta de naturaleza catiónica que permite reducir la cantidad total de pigmento o colorante obteniendo la intensidad de color deseada.

## Instrucciones de Uso

**Proceso de Teñido con Colorante Directo (*)**

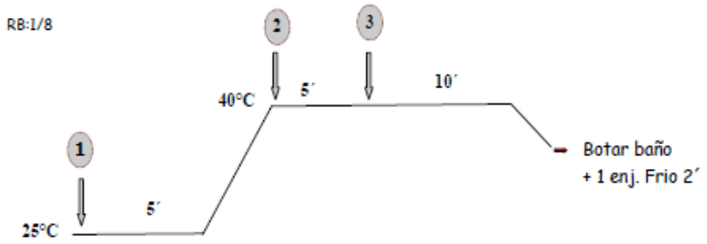



(*) Esta misma curva aplica para colorantes reactivos ampliando la temperatura en un rango de 60 a 80 ºC de acuerdo al % de tonalidad deseada.

- Relación de baño: 1/10 (un kg de tela por diez litros de agua)

1. Humectante no iónico: 0,2 – 0,5%; 25°C por 2 minutos de homogenización.
2. Colorante
3. Tintetex Ref. 5489: 1,5 – 3% por 7 minutos.
4. Sal: 5 a 10%, en 3 partes a temperaturas de 40, 50 y 60°C. Dejar agotar por 10 minutos. Enjuagar en frío 2 minutos.

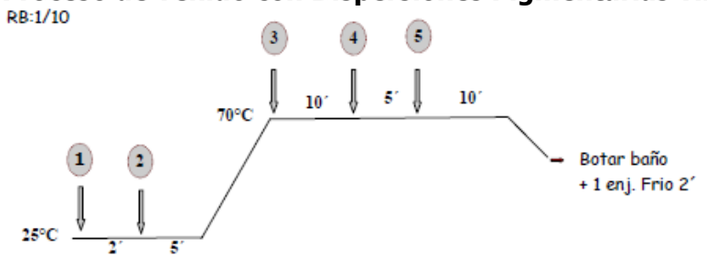
**Proceso de Cationizado para el Teñido con Pigmento**




- Relación de baño: 1/8 (1 kg de tela por 8 litros de agua)

1. Dispersante: 1g/l. Dejar actuar por 5 minutos.
2. Tintetex Ref. 5489: 6%; homogenizar a 40°C por 5 minutos.
3. Soda cáustica 50°Be: 1% por 10 minutos.

**Proceso de Teñido con Dispersiones Pigmentarias Tintuprint Serie 56**




- Relación de baño: 1/10 (1 kg de tela por 10 litros de agua)

1. Dispersante: 1 g/l; homogenizar por 2 minutos a 25°C.
2. Pigmento: Tonos planos y tonos tierra 3 a 5%, tonos fluorescentes 10 a 15%
3. Aditivo para Mejoramiento de Solidez Ref. 75: 5%, 70ºC por 10 minutos.
4. Ácido acético: 1 g/l, dejar actuar por 5 minutos.
5. Sal: 10%; dejar agotar por 10 minutos. Botar baño y enjuagar en frío por 2 minutos.

## Aplicaciones

- Apto para cationizar índigos crudos o teñidos y telas de algodón y mezclas APT.
- Utilizado para intensificaciones localizadas de tintura con colorante directo.
- Como auxiliar en el teñido por agotamiento o a la continua, para mejorar el rendimiento, solidez y afinidad de los colorantes y pigmentos.

*La información técnica y sugerencia para uso hechos aquí, está basada en la experiencia e investigación de nuestro departamento técnico y son a nuestro entender enteramente confiables; esto NO significa que la compañía se responsabiliza por la forma de usar el producto. Los usuarios deberán hacer sus propias pruebas para determinar el comportamiento.*

## Parámetros

### Base Textil

Tejidos de algodón y mezclas APT.

### Limpieza

Los implementos utilizados en la aplicación se limpian con agua corriente

### Seguridad Manejo

Revisar MSDS.

**Versión 6**
**Septiembre de 2018**